



PROTEK VERNIS POLYURÉTHANE 2113 GLASS (PAVEMENTS)

VERNIS POLYURÉTHANE BICOMPOSANT POUR LA PROTECTION ET LA DÉCORATION DES SOLS

FORMAT DE VENTE

Kit A+B : 0,75, 3 et 12 kg

PROPRIÉTÉS

- Haute transparence
- Excellente dureté et souplesse
- Résistant aux agents atmosphériques
- Résistant à l'abrasion
- Résistant aux chocs
- Très bonne adhérence
- Ne jaunit pas
- Très bonne résistance chimique
- Longue durée de vie du mélange



RESISTENTE A
LA INTEMPERIE



GRAN
DUREZA



ALTA
ELASTICIDAD



RESISTENCIA
QUÍMICA



RESISTENCIA
A LA ABRASIÓN



RESISTENCIA
AL IMPACTO



ALTA
TRANSPARENCIA



CERTIFICADO
EN 13501-1

DESCRIPTION DU PRODUIT

Vernis transparent polyuréthane à deux composants, à base de résine acrylique hydroxylée et d'isocyanate aliphatique, offrant une dureté maximale, une excellente souplesse, ainsi qu'une haute résistance chimique et à l'abrasion. COUCHE DE FINITION aux excellentes performances dans les systèmes époxy-polyuréthane. Réparation et restauration de salles de bains, cuisines, carrelages, appareils électroménagers, etc. Convient aussi bien aux environnements ruraux qu'aux environnements marins ou industriels très agressifs.

UTILISATIONS/DOMAINE D'APPLICATION

Le VERNIS POLYURÉTHANE 2113 GLASS doit être utilisé par des professionnels expérimentés dans l'application de peintures pour sols. Ce produit est conçu pour la protection et la décoration des sols en béton, en tant que couche de finition protectrice facilitant l'entretien des sols industriels. Il présente une très bonne résistance à l'extérieur, sans jaunissement ni efflorescence, ainsi qu'une excellente résistance aux produits chimiques.

RAPPORTS ET CERTIFICATS

- Classification au feu pour les revêtements de sol A2fl-s1 conformément à la norme EN 13501-1
- Certificat de conformité à la directive 2004/42/CE relative à la teneur maximale en COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS dans les peintures et les vernis
- Rapports sur la RÉSISTANCE AU GLISSEMENT, conformément à la norme FR-EN 16165:2022 (Rapport EUP-ED16165-019)
- Rapport sur la RÉSISTANCE CHIMIQUE conformément aux normes EN 2812-3 et FR-EN ISO 4628 (Rapport EUP-RQ4628-007)

CARACTÉRISTIQUES

Type de résine	Acrylique hydroxylé + polyisocyanate	
Présentation	Composant A : 0,5, 2 et 8 kg (VERNIS POLYURÉTHANE 2113 GLASS) Composant B : 0,25, 1 et 4 kg (CATALYSEUR PU 2110 GLASS) Kit A+B : 0,75, 3 et 12 kg	
Finition	Brillant, Satiné et Mat	
Couleur	Transparent, Incolore	
Proportions de mélange	2:1 en poids (A:B) 2,1:1 en volume (A:B)	
EXTRAITS SEC EN POIDS	51-55 %	FR-EN ISO 3251
EXTRAITS SEC EN VOLUME	45-49 %	FR-EN ISO 23811
Dilution	0 à 10 % selon le système d'application	
Diluant	DILLUANT 310 POLYURÉTHANE 315, DILLUANT SPÉCIAL PU 315	

Remarque : pour obtenir des couleurs homogènes, veuillez utiliser le même lot de fabrication.

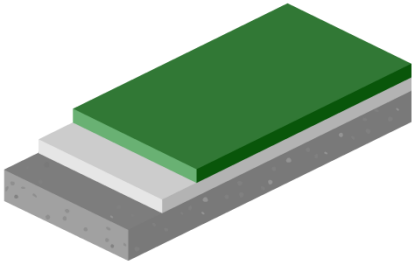
INFORMATIONS TECHNIQUES

Densité	Mélange A + B : 1,00 ± 0,05 g/mL	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité	Mélange A + B : 70 ± 10 KU	UNE 48076
Teneur en composés organiques volatils (COV)	Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L	Directive 2004/42/II A (j)
Adhérence à la traction	ND	FR-EN 1542
Résistance à l'abrasion	ND	EN ISO 7784-1
Résistance aux chocs	ND	Norme FR-EN ISO 6272-1
Dureté Persoz	ND	FR-EN ISO 1522
Résistance chimique	HAUTE RÉSISTANCE aux réactifs liquides. Consultez le rapport technique	FR-EN ISO 2812-3 / FR-EN ISO 4628
Résistance au glissement	Peinture RD = 21 (Classe 1)	FR-EN 16155
Durée de vie utile	10 °C 8 h 20 °C 6 h 30 °C 4 h	Durée de vie utile pour 1 kg de mélange A+B
Temps de séchage	10 °C 6 h 20 °C 4 h 30 °C 3 h	Norme UNE 48301 : Séchage en poudre
TEMPS DE RECOUVREMENT	Conditions ambiantes min max 10 °C 30 h 5 jours 20 °C 16 h 5 jours 30 °C 12 h 5 jours	
Résistance au passage	Circulation piétonne Circulation légère 10 °C 48 h 7 jours 20 °C 18 h 3 jours 30 °C 12 h 48 h	Durée de durcissement totale 14 jours 7 jours 5 jours

Remarque : les délais sont approximatifs et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et de l'épaisseur appliquée.

SYSTÈMES D'APPLICATION

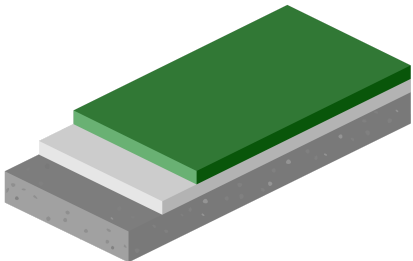
SYSTÈME GLASS



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRÉSSION	APPRÊT ÉPOXY 1521 GLASS	0,1-0,2 kg/m2	1 o 2	30-60 micras
FINITION	PU 2112 GLASS	0,1-0,2 kg/m2	1 o 2	40-80 micras
VERNISSAGE	VERNIS POLYURÉTHANE 2113 GLASS (*)	0,1 kg/m2	1	50 micras
TOTAL		0,2-0,5 kg/m2	1 o 2	70-170 micras

(*) Protection en option pour faciliter l'entretien

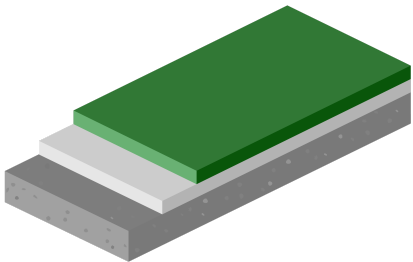
PEINTURE 1



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRÉSSION	APPRÊT ÉPOXY 1511	0,1-0,2 kg/m2	1 o 2	40-80 micras
FINITION	PU 2512	0,1-0,2 kg/m2	1 o 2	50-100 micras
VERNISSAGE	VERNIS POLYURÉTHANE 2113 GLASS (*)	0,1 kg/m2	1	50 micras
TOTAL		0,2-0,5 kg/m2	1 o 2	90-230 micras

(*) Protection en option pour faciliter l'entretien

PEINTURE 2



	PRODUIT	REND.	COUCHES	ÉPAISSEUR
IMPRÉSSION	APPRÊT ÉPOXY 1511	0,1-0,2 kg/m2	1 o 2	40-80 micras
FINITION	EPOXI 1512	0,1-0,2 kg/m2	1 o 2	40-80 micras
VERNISSAGE	VERNIS POLYURÉTHANE 2113 GLASS (*)	0,1 kg/m2	1	50 micras
TOTAL		0,2-0,5 kg/m2	1 o 2	80-210 micras

(*) Protection en option pour faciliter l'entretien

Remarque : ces données sont théoriques et ne tiennent pas compte des surconsommations de produit dues aux pores, à la rugosité, aux pertes, etc.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Température d'application : de 10 °C à 35 °C. Humidité relative maximale de 80 %. Ne pas appliquer en cas de pluie prévue ou aux heures d'ensoleillement maximal. La température du support et de l'environnement doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée pendant l'application afin d'éviter toute condensation.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être propre, compacte, sèche, exempte de poussière ou de sels, sans efflorescences, sans parties détachées ou mal adhérentes, ni aucune trace de graisse, d'huile ou de salissures susceptibles de nuire à l'adhérence du système. Sur les surfaces excessivement polies, poncer afin d'ouvrir les pores. Les matériaux en mauvais état doivent être entièrement éliminés et les fissures ainsi que les zones endommagées doivent être réparées jusqu'à obtenir un support sain, sec et propre. Les joints de dilatation doivent être respectés et correctement scellés avec un matériau élastomère. Si nécessaire, utilisez des mortiers de nivellement ou de réparation pour égaliser la surface.

CONDITIONS DU SUPPORT

Support sec présentant une humidité < 4 % mesurée à l'aide d'un humidimètre CM. Il ne doit pas y avoir d'humidité ascendante, mesurée selon la méthode de la feuille de polyéthylène (ASTM E1907). Laisser les mortiers de ciment prendre complètement (28 jours minimum). Les supports en béton doivent présenter une résistance à la compression supérieure à 25 N/mm² et une résistance à la traction supérieure à 1,5 N/mm².

* Pour les matériaux poreux, avant d'appliquer les finitions « Mate » ou « Satiné », il est indispensable d'appliquer une première couche de scellement avec la finition « Brillant », car il peut arriver que les cires matifiantes ne pénètrent pas dans le support, restant ainsi à la surface et formant un film blanc opalin.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Agiter à l'aide d'un mélangeur mécanique à faible vitesse (300-400 tr/min) jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélanger le composant A, ajouter le composant B tout en agitant et poursuivre l'agitation pendant 3 minutes. Pour garantir la consistance, réintroduire une partie du mélange dans le récipient du composant B, homogénéiser, réintroduire dans le récipient de mélange et homogénéiser à nouveau. Il convient de tenir compte de la durée de vie du mélange afin de ne pas préparer une quantité de produit supérieure à celle pouvant être utilisée pendant ce laps de temps. Une fois la durée de vie du mélange dépassée, le produit perd ses propriétés et doit être éliminé. Il n'est pas recommandé de réaliser des mélanges partiels en poids ou en volume. Agiter à nouveau périodiquement pour homogénéiser le produit. Respecter un temps d'induction de 10 à 20 minutes avant l'application. Ajuster la viscosité à l'aide d'un diluant adapté en fonction des conditions ambiantes et du procédé d'application.

APPLICATION DU PRODUIT

L'application peut se faire au pinceau, au rouleau, au pistolet aérogaphique ou au pistolet airless. Il convient de veiller à obtenir des couches continues et sans pores, en appliquant deux couches ou en augmentant l'épaisseur par couche si nécessaire. Le produit appliqué doit être protégé de l'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures. Les délais minimaux et maximaux de recouvrement de tous les produits utilisés doivent être respectés. Dans le cas contraire, il sera nécessaire de réaliser un ponçage et de repeindre. Pour une application au pinceau ou au rouleau, aucune dilution n'est nécessaire. Pour une application au pistolet aérographe, diluez jusqu'à une viscosité de 28 à 32 secondes selon la Coupe Ford N-4 avec 5 à 10 % de diluant. Pour une application au pistolet airless, diluez jusqu'à obtenir une viscosité de 60 secondes selon la Coupe Ford N-4, avec 0 à 5 % de diluant.

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils utilisés doivent être nettoyés avec un solvant immédiatement après utilisation. Solvants adaptés : SOLVANT POLYURÉTHANE 310, SOLVANT SPÉCIAL PU 315, SOLVANT UNIVERSEL 302

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante, qui contient les informations relatives à la sécurité, à l'écologie et à la toxicologie du produit.

Fiche de données de sécurité : MSDS-401.

CODE LER : 08 01 11*.

RÉSIDUS : DANGEREUX

Code TARIC : 3208 90 91

POSTE TARIFAIRE

CONDITIONS DE STOCKAGE

Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec (entre 5 et 30 °C), dans les emballages d'origine, bien fermés et en bon état, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil. La durée de conservation du produit dans ses emballages d'origine non ouverts, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et ne descendant pas en dessous de 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication.

MENTIONS LÉGALES

Les informations techniques figurant dans le présent document, ainsi que les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation du produit, sont fournies de bonne foi, à base des connaissances actuelles concernant le produit, d'essais en laboratoire et d'une utilisation pratique dans des conditions normales de stockage, de manipulation et d'application. La reproductibilité totale des données présentées n'est pas garantie dans chaque cas d'utilisation concret. L'utilisateur du produit doit effectuer les essais d'aptitude du produit en fonction de son utilisation finale. Les utilisateurs doivent prendre connaissance et utiliser la version la plus récente des fiches techniques et de sécurité du produit.